

La presente es una compilación de datos extraídos de las fichas técnicas presentadas por los alumnos de Me1 2014 para el TP sobre superficies inflables realizado dicho año. Se ha seleccionado la información de aquellos trabajos donde el resultado, en términos de fabricación, ha sido favorable. Por tratarse de datos tomados de diferentes fuentes, será el lector, quien filtre la información relevante para su proyecto.

Materiales y proveedores

El PVC en sus diferentes versiones ha sido el material que brindó mejores resultados. Existen en el mercado diferentes espesores, colores y precios. En la siguiente tabla pueden los tipos de PVC usados, junto al proveedor y, en algunos casos, el precio en agosto 2014.

| MATERIAL | CARACTERISTICAS | PROVEEDOR | PRECIO (en Agosto 2014) |
|------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|
| PVC liviano | Cristal - Transparente | R. Falcon entre Gral. Paz y J.L. Suarez. CABA | Ancho:1.4mts \$15Xmt. |
| PVC liviano | Azul - Opaco | Pueyrredón entre Lavalle y Tucumán. CABA | Ancho:1.4mts \$30Xmt. |
| PVC liviano | Negro, Verde - Traslúcido | "San Isidro Lonas", Centenario 1200. San Isidro | |
| PVC Satin 100micrones | Amarillo - Opaco | "San Isidro Lonas", Centenario 1200. San Isidro | |
| Lona de PVC | Varios Colores - Opaca | "San Isidro Lonas", Centenario 1200. San Isidro | |
| Pegamento Maderplast C-62 para PVC | | "San Isidro Lonas", Centenario 1200. San Isidro | \$100XKg. |

Válvulas



Las válvulas para el inflado del objeto, son difíciles de conseguir sueltas y se venden en grandes cantidades. De comprarlas sería conveniente que tengan base de PVC para poder pegarla de la misma manera que el resto del objeto.

Sin embargo, hay otras soluciones.

- Comprar un juguete inflable y cortarle la válvula. Si es esta la opción a aplicar, tener en cuenta de cortar la válvula más un borde del material donde está inserta, de modo de poder pegarla en nuestro objeto.

- Cortar una botella de PET, para usar su boca y su tapa.

- Generar desde la misma superficie una manguera para entrada de aire, su boca tendrá relación con el instrumento que vayamos a usar para inflar el objeto. Este tubo se plegará sobre sí mismo para evitar que se escape el aire.



nota: en el picc aplicar cinta de teflón.



nota: utilizar pegamento maderplast.

Corte, pegado y sellado

1. Se marca la figura sobre el material a cortar, dejando un sobrante de entre 3 y 5cm.
2. Se aplica el pegamento con espátula, desde la marca de la figura por todo el ancho del sobrante.



3. Se lo deja orear el tiempo indicado por el proveedor y luego, al momento de unir las piezas, se lo reactiva con un poco de aire caliente (ya sea con secador de pelo o pistola de calor). La unión de las piezas se hace por la zona demarcada, prestando especial atención si la pieza fue diseñada para llevar la costura hacia afuera o hacia adentro. Se aplica presión para unir las piezas y en algunos casos da un buen resultado planchar o pasar la pistola de calor, por las piezas ya unidas.



4. Esta superficie pegada se pliega de modo que quede adyacente a la superficie del objeto, entonces sobre esta unión se coloca cinta de embalar, ya sea transparente o de color, según la propuesta.



Consejos

- Es recomendable tener claro en esta instancia, si se trabajaran las costuras hacia afuera o hacia adentro y planificar entonces el orden en que deben ser unidas las piezas.
- El pegamento debe ser aplicado de a sectores y no todo a la vez, ya que si se seca pierde adherencia.
- La aplicación de pegamento se facilita si antes de colocarlo, se fija la lamina a la superficie donde está apoyada, ya que con el pegamento el material tiende a contraerse.

Otras tecnologías

Se puede recurrir a otras tecnologías más industriales como la soldadura por ultrasonido.
Pueden encontrar más información en <http://tecnologiadelosplasticos.blogspot.com.ar/2013/11/soldadura-de-plasticos.html>